

INTONACO NH A MANO

Disponibile anche nella versione
**INTONACO NHF A MANO
FIBRATO.**

Malta premiscelata per intonaci interni ed esterni in classe CSII, per posa a mano, marcata CE secondo UNI EN 998-1.



Scansiona i QR code per maggiori informazioni



Intonaco NH A mano



Intonaco NHF A mano Fibrato

Vantaggi



Premiscelata.
Sicura nelle prestazioni.



Facile da applicare.
Basta impastarla con la sola aggiunta di acqua.



Versatile.
Ideale per più supporti di posa.



Pratica. Si impasta sia a mano che in betoniera.



Ideale per applicazioni in **interni ed esterni.**



Disponibile anche nella versione **fibrata.**

Campi di applicazione

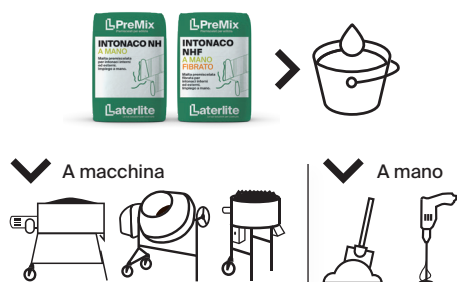
Intonaci di fondo in interni ed esterni su mura-
ture in laterizio, mattoni, pietra, tufo, blocchi
ed elementi in calcestruzzo.

Preparazione del supporto

- **Pulizia del supporto:** il supporto deve essere pulito e consistente, non “sfarinare”: rimuovere eventuale materiale incoerente, friabile, polvere, muffa, disar-
manti o altro che possa pregiudicare l’adesione.
- **Supporto liscio e/o con scarso aggrappo:** eseguire un rinzaffo con idoneo prodotto tipo Malta Aggrap-
pante 20A, o usare un promotore di adesione tipo Primer PX-22 Aggrappante di PreMix o SuperGrip CentroStorico.
- **Supporti assorbenti e/o temperature elevate:** bagnare il supporto per evitare la disidratazione dell’impasto.

Modalità d'impiego

Preparazione dell'impasto



A macchina/mano

- Mettere nella betoniera, mescolatore planetario, impastatrice a coclea uno o più sacchi (è ammessa la miscelazione con frusta a basso numero di giri o a mano purchè l'impasto risulti omogeneo).
- Impastare il prodotto con circa 5,7 litri di acqua pulita per sacco e mescolare per circa 3 min. sino a ottenere la consistenza tipica dell'intonaco.
- Utilizzare entro 30 min. dalla fine dell'impasto.

Applicazione

- Applicare nello spessore di 10-25 mm per mano: per spessori superiori (max 40 mm), applicare in più mani su quello precedente non frattazzato (attendere 24 ore tra una mano e l'altra).
- Staggiare e frattazzare nella fase di rapprendimento del prodotto.
- Procedere con un'idonea rasatura con prodotti PreMix, ad avvenuta stagionatura dell'intonaco.



Caratteristiche tecniche

| | | |
|--|-------------------------------|-----------------------------|
| Classificazione | UNI EN 998-1 | GP - CSII - W _{c0} |
| Massa volumica | UNI EN 1015-10 | ca. 1400 kg/m ³ |
| Resistenza a compressione dopo 28 gg | UNI EN 1015-11 | CSII |
| Permeabilità al vapore μ | UNI EN 1015-19 | 12 |
| Conducibilità termica $\lambda_{10,dry}$ | UNI EN 1745 (valore tabulato) | 0,45 W/mK |
| Coefficiente di assorbimento d'acqua | UNI EN 1015-18 | W _{c0} |
| Adesione al supporto | UNI EN 1015-12 | 0,5 Mpa - FP:B |
| Reazione al fuoco | UNI EN 13501-1 | Classe A1 |

Dati applicativi

| | |
|-----------------------------|---|
| Acqua d'impasto | ca. 5,7 litri |
| Resa | ca. 13 kg/m ² per 1 cm di spessore |
| Spessori consigliati | 10-25 mm per singola mano. Massimo 40 mm |
| Temperatura di applicazione | +5°C - +35°C |

Dati identificativi

| | |
|--|--|
| Granulometria | < 1,25 mm |
| Colore | Grigio |
| Fibre | Fibre in polipropilene (prodotto INTONACO NHF) |
| Confezione | Bancale in legno a perdere con 60 sacchi da 25 kg/cad |
| Condizioni di conservazione e durata ai sensi del Regolamento (CE) n. 1907/2006 Allegato XVII punto 47 | In imballi originali, in luogo coperto, fresco, asciutto e in assenza di ventilazione. Massimo sei (6) mesi dalla data di confezionamento. |

Consultare le "Note d'impiego" e la scheda di sicurezza su Premix.it